

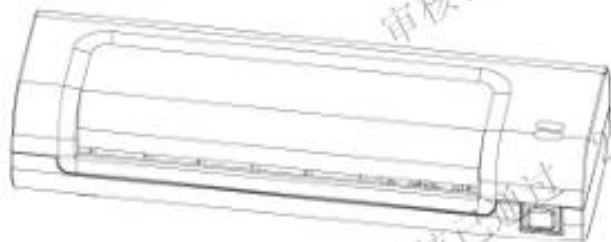
审核

deli得力

# 使用说明书

过塑机

No.14375



# 目录

使用时注意 ..... 1

安全 ..... 2

过塑方法 ..... 2

产品结构及外形名称 ..... 3

塑封操作说明 ..... 4

保养与维护 ..... 4

装箱清单 ..... 4

技术参数 ..... 5

简易故障处理 ..... 6

保修及售后服务 ..... 6

回收 ..... 6

产品有害物质或者元素的名称及含量 ..... 7

## 使用时注意事项

---

### ▲ 警告



危险，请勿让儿童使用。

※ 以免造成伤害。



危险，请勿在机器工作时，用手触摸机器进膜口。

※ 以免造成意外受伤。



危险，请勿在机器工作时，用手触摸机器表面。

※ 以免造成意外受伤。



危险，请勿在操作中将领带、项链等容易卷进机内的服饰靠近机器进膜口。

※ 以免造成意外受伤。



危险，请勿在操作中将头发等接近进膜口。

※ 以免造成意外受伤。



危险，机器在工作时，注意机器表面高温。

※ 以免造成意外受伤。



危险，请勿以任何方式自行分解改造修理机器。

※ 以免造成触电或意外受伤。万一出现物品卷入机内等故障时，请拔下电源插头，然后联系销售网点或售后服务中心，并清听从其指示行事。





万一发生冒烟或有异臭等异常状况时，请立即切断电源，中止使用。  
※ 以免引起火灾或触电。



万一在使用过程中发生停电状况时，请在短时间内匀速抽出过塑件，并拔掉电源插头。  
※ 以免引起火灾或触电。



移动机器时，请务必拔下电源插头。



若机器本体或电源线有任何破损，请勿使用。  
※ 以免引起火灾或触电。



操作电源开关时，请确认电源开关是否接触良好，否则将造成机器的损坏。  
(开关接触良好时会有清脆的“啪”声)



正确状态



错误状态



正确状态

## 安全使用说明 (为保证使用安全，请务必遵守下列注意事项)

- 安放场所**
- (1) 请勿放在潮湿及靠近空调排风口的地方，以免电线绝缘失灵出现漏电等危险事故。
  - (2) 请将机器安放平稳。并在塑封机出膜口一侧，留足够的空间。
  - (3) 请勿在机器上放置物品。
  - (4) 请务必使用AC220V电源。

- 护卡膜**
- (1) 建议使用本公司的护卡膜。若使用其它规格或其它不良护卡膜，有可能会被卷进机器内。
  - (2) 建议使用比塑封物大5~6mm的护卡膜。过大或过小都会影响塑封效果。如无大小合适的护卡膜，也可使用较大的护卡膜。按照下图(A)图示使用。夹入其它纸张，待塑封后再将其取出。

**过塑物品** 过塑是通过加温、加压进行的。因操作失误，有可能会出

## 过塑方法

### 过塑方法

1. 将膜放入使用

2. 放入使用

3. 将卡片完全放入

4. 将膜卷回状态

5. 当信膜连接使用

6. 将膜卷开使用

7. 用已变形的把手进行回卷

8. 过塑件长度小于 65mm

### 请勿用以下

1. 从把手膜的

2. 将把手膜卷

3. 靠粘膜膜卷

4. 原卷自身卷

X

X

X

X

X

X

X

X

3

4

5

6

7

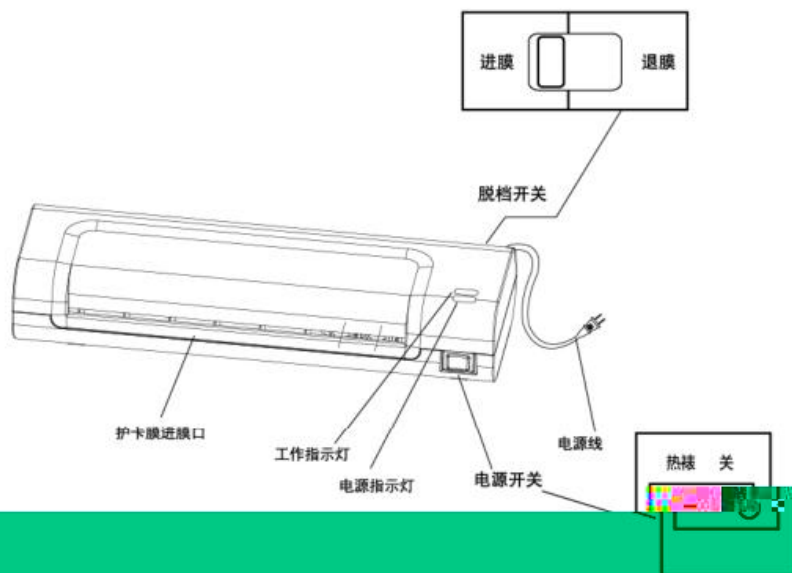
8

1

2

### 外形名称

### 产品结构及



## 塑封操作说明

14375		页号
接通电源线		开机
打开电源开关, 电源指示灯亮红色, 此时机器处于预热状态		
采用热塑封的护卡膜 (70-100mic)		过热塑膜
机器预热2min		

## 保养与维护

1. 胶辊清洁: 过塑机长期使用后, 胶辊上会粘上熔融的塑料残渣, 易导致护卡膜卷入机器内, 而且这些塑料残渣一旦凝固会很难清除, 因此请仔细清除。

清洁步骤: 请将日历、商品目录等中等厚的纸张不夹护卡膜, 用热塑膜位过塑数次即可。

2. 过塑机清洁: 清洗前请拔掉电源插头, 用含少量水分的湿布擦拭, 不允许用汽油、酒精、稀释剂清洗, 更不允许用金属刷子和工具刷、铲子敲打胶辊, 以免划伤胶辊。

3. 机器长时间停机不用时, 请用合适的罩子将整机罩住以防灰尘。

## 装箱清单

序号	名称	数量	备注
1	过塑机	1台	
2	使用说明书	1份	

## 技术参数

---

货号	No.1375
最大过塑宽度	230mm (A4)

## 简易故障处理

异常现象	常见原因	处理方法
过塑件出现白雾状或在护卡膜中间出现纵向波纹上翘或撕开不粘	机器温度过低或护卡膜厚度超出最大范围	机器再加热2-3分钟后过膜；更换护卡膜（厚度在要求的范围内）
	塑封物件受潮	将塑封件干燥后再进行塑封
塑封件产生起皱（波纹）或气泡	开机时间过久，导致温度偏高	改用纸卡或作废的塑封件过一次，即可正常使用
	电源插头与插座接触不良	检查电源插头与插座是否接触不良
	超温保护器或保险管烧断	此时须联系售后服务中心或专业电工解决
机器不工作，电源指示灯不亮	电源开关未打开	打开电源开关
	过塑件未插到位	过塑件插入碰到胶棍为止
电源指示灯（红色）、工作指示灯（绿色）长亮，进膜口不会自动吸入护卡膜。	内部传动已损坏	此时须联系售后服务中心或专业电工解决
	脱档开关位于脱档位置	拨动脱档开关
塑封件从入口进去未从出口出来	塑封件卷进机内	马上按下退膜按钮，并用手拉出塑封件
	内部传动已损坏	此时须联系售后服务中心或专业电工解决
绿灯一直不亮	绿灯已损坏	此时须联系售后服务中心或专业电工解决
	机器内加热装置已烧坏	此时须联系售后服务中心或专业电工解决

## 保修及售后服务

保修期内，如属正常使用出现的故障，请通知当地代理店。但是由于过塑操作失误所引起的故障则不属于保修范围之内。

## 回收

请务必将废旧的电子产品及包装材料送交到专门的回收点，这样可以防止废弃物处理不受控制并帮助推动材料回收。



## 产品有害物质或者元素的名称及含量

部件名称	有害物质					
	铅 (Pb)	汞 (Hg)	镉 (Cd)	六价铬 (Cr)	多溴联苯 (PBB)	多溴二苯醚 (PBDE)
外壳	○	○	○	○	○	○
电机	○	○	○	○	○	○
机芯	○	○	○	○	○	○
线材	×	○	×	○	○	○
电路板	×	○	○	○	○	○

印刷品

包装材料

人员

依据国家强制性标准GB/T

10000-2005《信息技术设备有害物质含量限值要求》进行检测，检测结果符合标准要求。

备注：

1. 铅、汞、镉、六价铬、多溴联苯、多溴二苯醚的含量单位为mg/kg。

2. 铅、汞、镉、六价铬、多溴联苯、多溴二苯醚的含量单位为mg/kg。

3. 铅、汞、镉、六价铬、多溴联苯、多溴二苯醚的含量单位为mg/kg。

4. 铅、汞、镉、六价铬、多溴联苯、多溴二苯醚的含量单位为mg/kg。

5. 铅、汞、镉、六价铬、多溴联苯、多溴二苯醚的含量单位为mg/kg。

6. 铅、汞、镉、六价铬、多溴联苯、多溴二苯醚的含量单位为mg/kg。

7. 铅、汞、镉、六价铬、多溴联苯、多溴二苯醚的含量单位为mg/kg。

8. 铅、汞、镉、六价铬、多溴联苯、多溴二苯醚的含量单位为mg/kg。

9. 铅、汞、镉、六价铬、多溴联苯、多溴二苯醚的含量单位为mg/kg。

10. 铅、汞、镉、六价铬、多溴联苯、多溴二苯醚的含量单位为mg/kg。

11. 铅、汞、镉、六价铬、多溴联苯、多溴二苯醚的含量单位为mg/kg。

12. 铅、汞、镉、六价铬、多溴联苯、多溴二苯醚的含量单位为mg/kg。

13. 铅、汞、镉、六价铬、多溴联苯、多溴二苯醚的含量单位为mg/kg。

14. 铅、汞、镉、六价铬、多溴联苯、多溴二苯醚的含量单位为mg/kg。

15. 铅、汞、镉、六价铬、多溴联苯、多溴二苯醚的含量单位为mg/kg。

16. 铅、汞、镉、六价铬、多溴联苯、多溴二苯醚的含量单位为mg/kg。

17. 铅、汞、镉、六价铬、多溴联苯、多溴二苯醚的含量单位为mg/kg。

18. 铅、汞、镉、六价铬、多溴联苯、多溴二苯醚的含量单位为mg/kg。

19. 铅、汞、镉、六价铬、多溴联苯、多溴二苯醚的含量单位为mg/kg。

20. 铅、汞、镉、六价铬、多溴联苯、多溴二苯醚的含量单位为mg/kg。

21. 铅、汞、镉、六价铬、多溴联苯、多溴二苯醚的含量单位为mg/kg。

22. 铅、汞、镉、六价铬、多溴联苯、多溴二苯醚的含量单位为mg/kg。

23. 铅、汞、镉、六价铬、多溴联苯、多溴二苯醚的含量单位为mg/kg。

24. 铅、汞、镉、六价铬、多溴联苯、多溴二苯醚的含量单位为mg/kg。

25. 铅、汞、镉、六价铬、多溴联苯、多溴二苯醚的含量单位为mg/kg。

26. 铅、汞、镉、六价铬、多溴联苯、多溴二苯醚的含量单位为mg/kg。

27. 铅、汞、镉、六价铬、多溴联苯、多溴二苯醚的含量单位为mg/kg。

28. 铅、汞、镉、六价铬、多溴联苯、多溴二苯醚的含量单位为mg/kg。

29. 铅、汞、镉、六价铬、多溴联苯、多溴二苯醚的含量单位为mg/kg。

30. 铅、汞、镉、六价铬、多溴联苯、多溴二苯醚的含量单位为mg/kg。

31. 铅、汞、镉、六价铬、多溴联苯、多溴二苯醚的含量单位为mg/kg。

32. 铅、汞、镉、六价铬、多溴联苯、多溴二苯醚的含量单位为mg/kg。

33. 铅、汞、镉、六价铬、多溴联苯、多溴二苯醚的含量单位为mg/kg。

34. 铅、汞、镉、六价铬、多溴联苯、多溴二苯醚的含量单位为mg/kg。

35. 铅、汞、镉、六价铬、多溴联苯、多溴二苯醚的含量单位为mg/kg。

36. 铅、汞、镉、六价铬、多溴联苯、多溴二苯醚的含量单位为mg/kg。

37. 铅、汞、镉、六价铬、多溴联苯、多溴二苯醚的含量单位为mg/kg。

38. 铅、汞、镉、六价铬、多溴联苯、多溴二苯醚的含量单位为mg/kg。

39. 铅、汞、镉、六价铬、多溴联苯、多溴二苯醚的含量单位为mg/kg。

40. 铅、汞、镉、六价铬、多溴联苯、多溴二苯醚的含量单位为mg/kg。

## 产品保修卡

感谢您购买本公司的产品，为确保用户利益，凡购买本公司产品的用户，如果产品因质量问题发生故障，可以凭发票和保修卡与当地的经销商或特约维修站联系。

### 保修须知：

1. 自用户购买之日起一年内，在正常使用的情况下故障时，由本公司根据故障情况提供免费保修、零部件更换等服务；
2. 此保修卡与购机发票是本公司向客户提供售后服务的凭证，此卡须详细填写下列表格，并经经销商加盖公章后方有效；
3. 属于下列情况之一的，不实行免费保修服务，需要收费维修：
  - (1) 超过保修有效期限的；
  - (2) 未按产品使用说明书
  - (3) 未经本公司

此联沿虚线剪下，由经销商保管

商品 信息	商品名称		出厂编号		
	商品型号		生产日期		
客户 信息	单位名称		联系人		
	地 址		联系电话		
销售 信息	销售商名称		联系人		
	地 址		联系电话		
	销售日期		发票号码		
维 修 记 录	故 障 状 况	维 修 结 果	客户签字	维修人签字	日期

# 合格证

检验员: \_\_\_\_\_

生产日期: \_\_\_\_\_

得力集团有限公司

DELI GROUP CO., LTD.

地址: 浙江省宁波市宁海县得力工业园

全国服务热线: 400-185-0555

Http://www.nbdeli.com

MADE IN CHINA



保留备用

版本: 1.1

日期: 2021年6月