

deli得力

人民币鉴别仪(点验钞机)

使 用 手 册

USER'S MANUAL

08 / 08

IPXD 20





此为A级产品，在生活中环境中，可能会造成无线电干扰。

在这种情况下，需要用户对其干扰采取切实可行的措施

目 录

| | |
|------------------------|----|
| 安全注意事项与保养 - - - - - | 1 |
| 仪器拆封 - - - - - | 1 |
| 技术指标 - - - - - | 2 |
| 后部结构介绍 - - - - - | 2 |
| 操作指南 - - - - - | 3 |
| └ 正确的点钞操作方法 - - - - - | 3 |
| 机器外部构造 - - - - - | 4 |
| 功能使用说明 - - - - - | 4 |
| 常见故障分析及排除 - - - - - | 6 |
| └ 进钞台调整方法 - - - - - | 6 |
| └ 故障自诊断 - - - - - | 7 |
| └ 简单的故障检查与排除 - - - - - | 8 |
| └ 易损件更换方法 - - - - - | 9 |
| 产品保修卡 - - - - - | 10 |

安全注意事项与保养

1. 本机所连接的电源线必须有良好的接地，并且使用的电压应在规定的范围内。



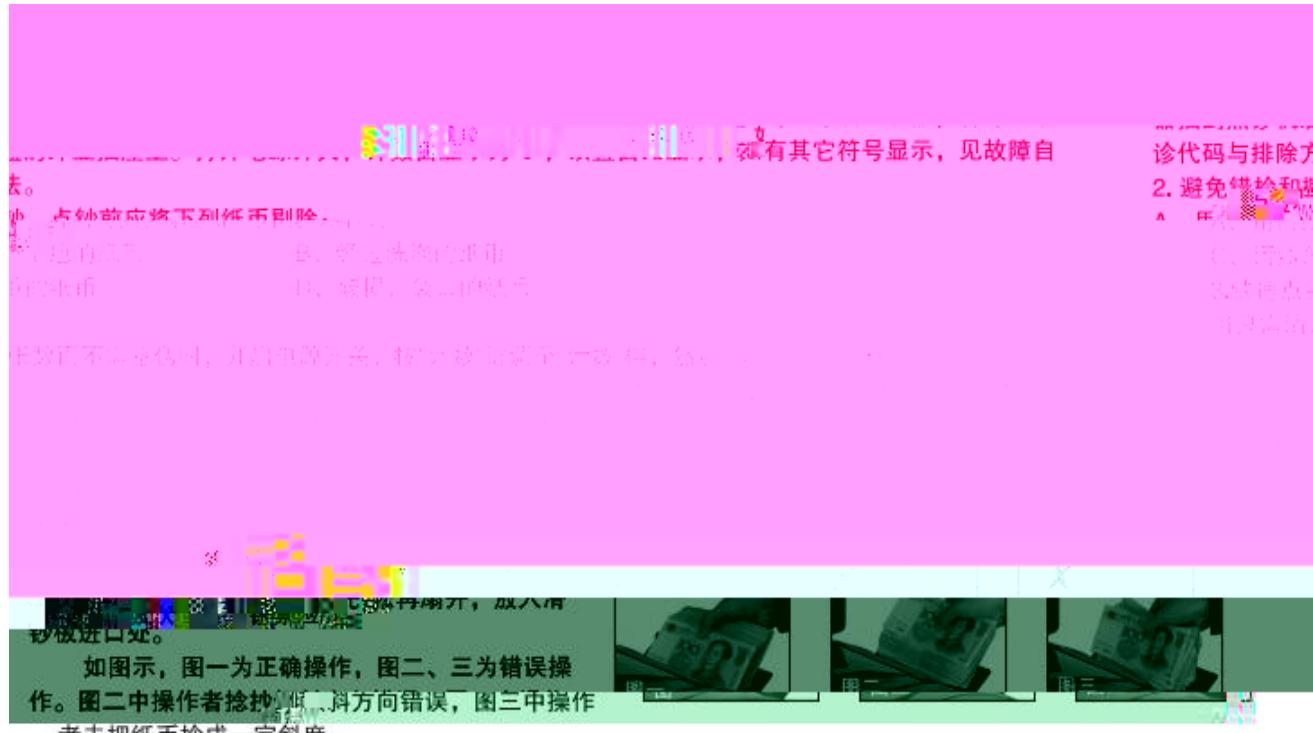
技术指标

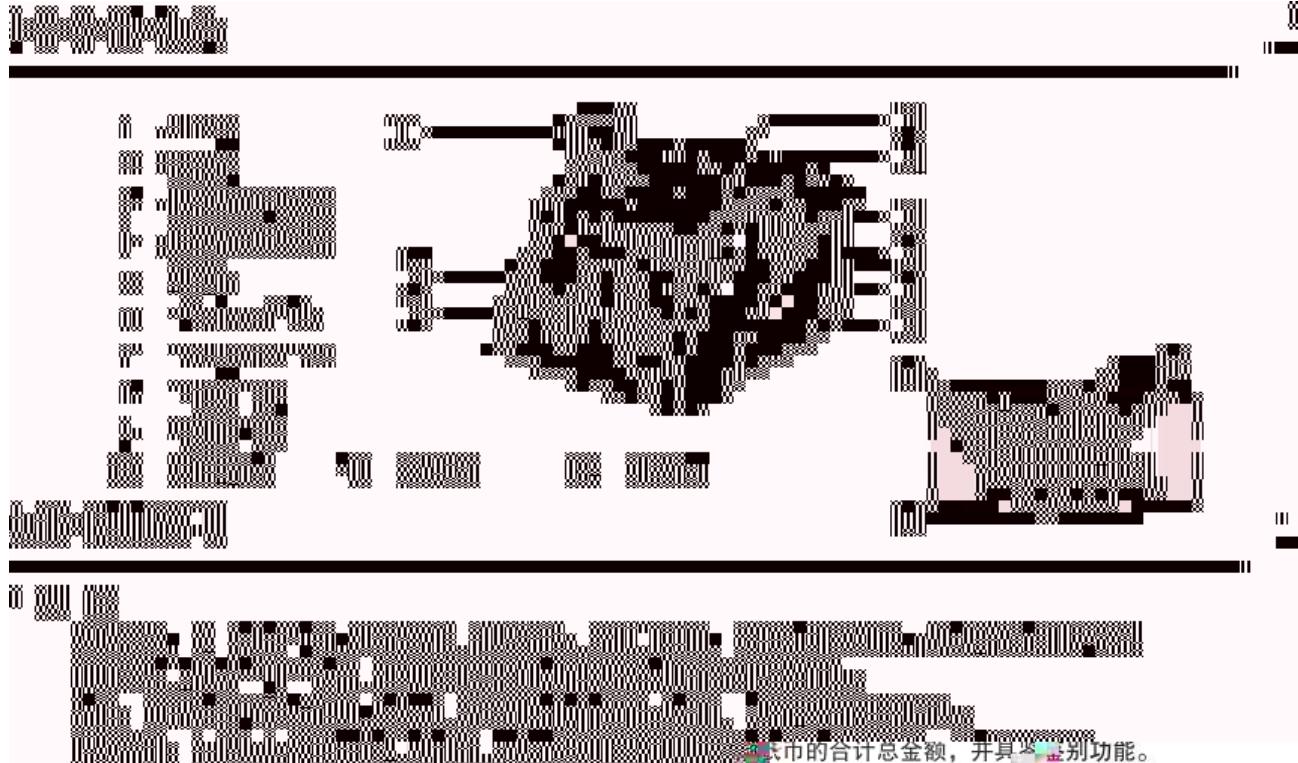
- | | |
|--------------------------|--------------------------------|
| ■ 整机重量: 4.6kg | ■ 点钞速度: ≥900张/min |
| ■ 电源: AC220V(1±10)% 50Hz | ■ 点钞尺寸: 长度65~210mm, 宽度50~110mm |
| ■ 电流: 0.3A | ■ 票额厚度: 0.075~0.15mm |
| ■ 功率: ≤80W | ■ 进钞容量: 15mm |
| ■ 保险管电流: 2A | ■ 接钞容量: 25mm |
| ■ 环境温度: 0°C~40°C | ■ 计数显示屏范围: 1~999张 |
| ■ 外形尺寸: 298x245x196mm | ■ 预置数显示屏范围: 1~100张 |

后部结构介绍

- 1 滑钞板
- 2 调节螺杆
- 3 电源开关
- 4 电源插座







显示所有收银单的合计总金额，并具有分类功能。

功能使用说明

分版(闪): 能清分出第五套人民币不同面值的夹张币。

分版: 能清分出第五套人民币不同面值的夹张币; 同时具有极强的鉴伪能力。

计数: 可混合清点不同版本和不同面值的纸币。同时可自动识别第五套人民币的真假。

■ 模式

以下模式可供选择:

1. 分版

2. 分版+计数

3. 计数

4. 鉴伪

5. 鉴伪+计数

6. 鉴伪+分版

7. 鉴伪+分版+计数

8. 鉴伪+分版+计数+识别

9. 鉴伪+识别

10. 鉴伪+识别+计数

11. 鉴伪+识别+分版

12. 鉴伪+识别+分版+计数

13. 鉴伪+识别+分版+计数+识别

14. 鉴伪+识别+识别

15. 鉴伪+识别+识别+计数

16. 鉴伪+识别+识别+分版

17. 鉴伪+识别+识别+分版+计数

18. 鉴伪+识别+识别+识别

19. 鉴伪+识别+识别+识别+计数

20. 鉴伪+识别+识别+识别+分版

21. 鉴伪+识别+识别+识别+分版+计数

1

2

3

4

5

6

7

8

9

10

11

12

13

14

15

16

17

18

19

20

21

22

23

24

25

26

27

28

29

30

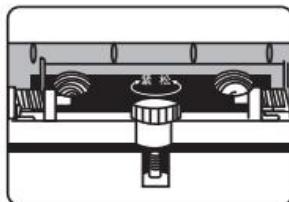
| 故障代码表 | | | | | |
|-------|------|-----|----------|-----|---------|
| 代 码 | 内 容 | 代 码 | 内 容 | 代 码 | 内 容 |
| E1※ | 裁剪异常 | E4※ | 卡张或残币 | E7※ | 红外异常 |
| E2※ | 纸张卡滞 | E5※ | 检测到的纸张卡滞 | E8※ | 纸张卡滞并粘连 |
| E3※ | 计数不准 | E6※ | 安全线异常 | E9※ | 分版 |

常见故障分析及排除

■ 进钞台调整方法

当出现进钞不畅或点数不准时，可通过调节喂钞台调节螺丝，调整阻力片与捻钞轮之间的间隙，然后手持一张钞票放入捻钞轮与阻力片之间，感到有拉力（约0.5KG拉力）即可（顺时针方向收紧，逆时针方向放松）。

喂钞台调节螺丝 ▶



常见故障分析及排除

■ 故障自诊断

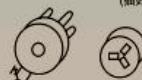


常见故障分析及排除

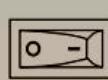
■ 简单的故障检查与排除

在要求维修之前，请先自行检查下列各点：

机器停止工作



(插好电源插头)



(开启电源)



(请维修人员更换保险管座内的保险丝)

(调整电压)

AC220V±10%

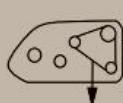
启停方式失灵



(清扫进钞传感器)



(接好连线)



(更换传送带)



4. 使用电源电压是否过低?



调节螺杆

计数不够准



调整送钞台位置



(清扫左、右计数管)



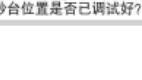
(更换橡胶配件)



(按正确的做钞方法操作)

见找正确的找钞元素图(第三页)

准确



1. 进钞台位置是否已调试好?



...发射接收



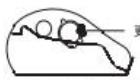
3. 阻力皮、捻钞轮是否严重磨损?



4. 放钞是否正确?

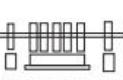
识别不准

重新选择您需要的功能键

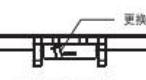


更换

1. 功能是否选择正确?



调整



更换即可

2. 宽度槽形光耦是否失效?

3. 磁性传感器间隙是否不对?

常见故障分析及排除

■ 易损件更换方法

1. 当阻力片严重磨损时，需更换阻力片。抽出喂钞台托钞板，用手按下滑钞板，拿出已被磨损的阻力片，换上新的阻力片后再按原样复原即可。

2. 当钞箱轮磨平时，会造成计数不准，需更换钞箱轮。抽出托钞板，卸下左右侧导钞板，然后用手拆下已被磨损的空转腰带，换上新的后再按原样复原即可。

3. 空转带孔打滑，造成计数不准，卸下侧导板，换上新的带皮，再按原样复原即可。

保修卡

凡购买本公司产品的用户，如果产品因质量问题或特约维修站联系。

发生故障时，由本公司根据故障情况提供免费服务的凭证，此卡须详细填写下列表格，并经收费维修：

保管不当而造成损坏的：

请您能充分利用本公司提供的免费保修服务之

时货日期：_____年_____月_____日

| | | | |
|------|------|-------|----|
| 出厂编号 | 生产日期 | 联系人 | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| 发票号码 | 客户签字 | 维修人签字 | 日期 |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |

| | | | |
|------|------|-------|----|
| 出厂编号 | 生产日期 | 联系人 | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| 发票号码 | 客户签字 | 维修人签字 | 日期 |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |

本公司
质量保

此联沿虚线剪下，由经销商保管

执行标准: GB 16900-2010

