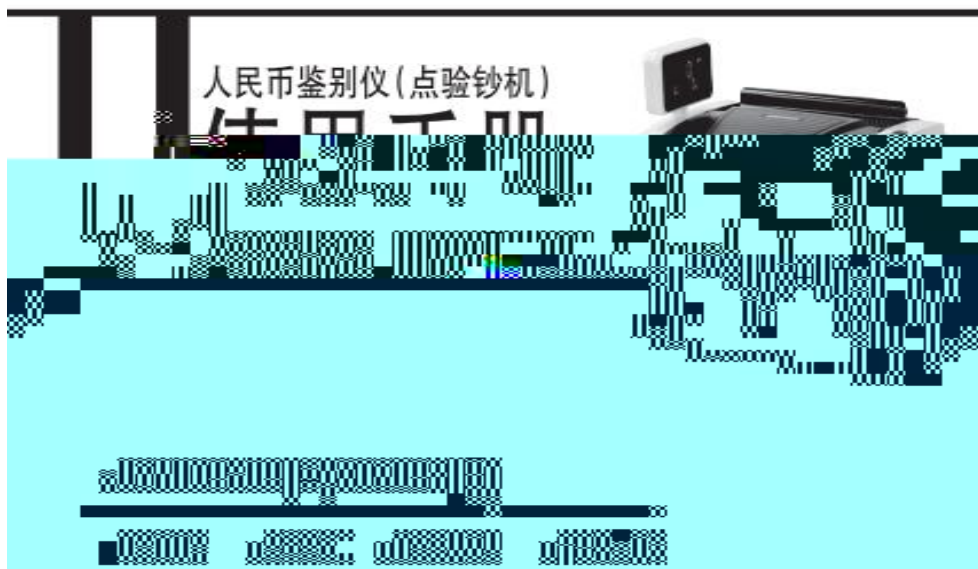


deli得力

人民币鉴别仪(点验钞机)

佳田千册



感谢你选购我们公司电子产品



此为A级产品，在生活环境中，可能会造成无线电干扰。
在这种情况下，需要用户对其干扰采取切实可行的措施。

目录

安全注意事项与保养	1	机器外部构造	4
仪器拆封	1	功能使用说明	4
技术指标	2	常见故障分析	6
后部结构介绍	2	└ 进钞台调	6
操作指南	3	└ 故障自诊	7
└ 正确的点钞操作方法	3	└ 简单的故	8
└ 检查与排除	4	└ 易损件更	9
└ 方法及排除	6	产品保修卡	10
└ 方法	6		
└ 检查与排除	7		
└ 方法	8		
└ 方法	9		
└ 方法	10		

安全注意事项与保养

1. 本机所连接的电源插座必须有良好的接地，并且使用的电压值应在规定的范围以内。
2. 本机适用在 0°C – 40°C 的温度中工作，如在 0°C 以下或 40°C 以上时会使机器难以正常工作。
3. 使用本机时，应避开可能对电网产生强干扰的用电电器(如手机、电钻、电焊机等)，应避开强光直射和强磁场干扰，以免造成整伪失灵。
4. 应定期清除机内积尘，清尘时务必关闭电源，拔掉电源插座。
5. 长时间不使用或操作人员离开时，务必切断电源。
6. 当发生下列情况时，应切断电源，并请维修人员进行维修：
 - A. 液体洒到机器上时
 - B. 机器严重摔坏时
 - C. 机器性能有异常变化时
 - D. 按说明书正确操作，仍不能正常工作时

仪器拆封

请您检查仪器外观是否完好无损，清点所有附件。点钞机包装箱内应包括下列物件：如有缺损，请与经销商联系！

说明书一本(内含保修卡)



电源线一条



清洁毛刷一把



USB数据线一条(仅拆330R2)



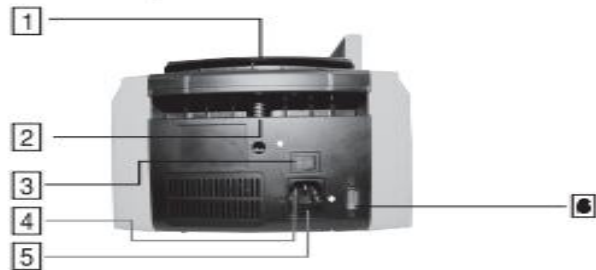
预置数范围：1~999张

▪ 外形尺寸：300x250x200mm

▪ 预置数显示屏范围：1~999张

后部结构介绍

- 1 滑钞板
- 2 调节螺杆
- 3 电源开关
- 4 电源插座
- 5 2A保险丝(内置)
- 6 外接显示器插座 / USB升级口



将同面额的一叠纸币捻成一定斜度，


在滑钞板上，机器即自动完成点钞工作，待滑钞板上在钞票全部输送完毕，机器停止计数，此时计数器显示的

就是该叠钞票的数量。取出接钞架钞票。每次清点钞票时显示器上显示的数值自动控制将清零后重新计数。

正确的点钞操作方法

点钞时先将钞票进行整理，按不同的面值分开，将钞票上的污迹和杂物清除，再将钞票捻均匀，并成外坡状，将整叠钞票先捻开再扇开，放入滑钞板进口处。

如图示，图一为正确操作，图二、三为错误操作。图二中操作者捻钞时倾斜方向错误，图三中操作者未把纸币捻成一定斜度。



机器外部构造

1 旋转显示屏

2 接砂轮

3 送砂板

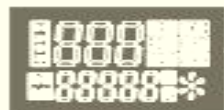
4 基砂台

5 “复位键+!”键

6 “清零-10”键

7 “模式”键

8 “功能”键



功能使用说明

■ 功能

功能设置：按“功能”键，选择数字，输入合法，公称和计数清零，归零后



功能使用说明

分版：能清分出第五套人民币不同面值的夹张币，同时具有鉴伪功能。

计数：可混合清点不同版本和不同面值的纸币人民币，适用于清点低面值纸币人民币和票据。

■ 模式

按下“模式”键切换“预置状态”、“累加状态”。显示屏上相应指示灯亮，说明已处于相应的功能状态。

预置方式：按下“模式”键，显示屏上相应指示灯亮，显示屏下方显示100。从钞钞口无纸币情况下用10张“五位/41”钞可重新设定预置参数。在点钞计数到预置数值时，机器自动停止，从钞钞口取走纸币或按“复位”键可重新进行下次点钞计数。取消预置方式，点按2次“模式”键即有预置累加方式；点按2次“模式”键，显示屏上相应的“累加”灯亮，即已打开累加方式。每次清点完毕取走收钞台上的纸币，其清点数与上次的累加数值在显示屏计数窗口显示。取消累加方式，再按“模式”键，“累加”灯熄。

■ 清零

在电机停止运转及不报警的任何状况下可清零当前数值，报警状态下点按“清零”键可退出报警状态。

■ 复位

在电机停止运转及不报警的任何状况下可清零当前数值，且启动电机。报警状态下点按“复位”键退出报警状态。

■ 语音报警

开机出现改调语，点钞报警时，语音提示伪钞结果；按住“复位”键开机，开启或关闭语音功能。

■ 软件下载

请进入得力官网 www.nbdeli.com，点击右上角“下载中心”，选择下载相应软件进行

E2※

纸张开市

E5※

磁柱阻塞开市

E8※

幅面开市或边张

E3※

计数不准

E6※

安全线异常

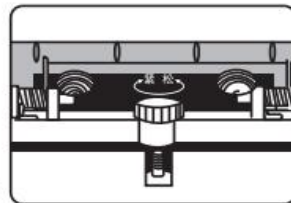
E9※

分版

常见故障分析及排除

■ 进钞台调整方法

当出现进钞不畅或点数不准时，可通过调节喂钞台调节螺丝，调整阻力片与捻钞轮之间的间隙，然后手持一张钞票放入捻钞轮与阻力片之间，感到有拉力（约0.5KG拉力）即可（顺时针方向收紧，逆时针方向放松）。



喂钞台调节螺丝 ▶

常见故障分析及排除

■ 故障自诊断

机器开机时，将会进行自动诊断，如有异常，将在显示屏显示故障代码，具体如下：

显示屏显示	故障原因	排除方法	显示屏显示	故障原因	排除方法
CE1	左计数对管电路故障	检查线路或更换对管	CEA	紫光电路故障	检查线路或更换传感器
CE2	右计数对管电路故障	检查线路或更换对管	CEB	长磁头电路故障	检查线路或更换长磁头
CE3	宽度检出槽型光耦电路故障	检查线路或更换传感器			
CE4	喂钞台进钞光电传感器故障	检查线路或更换传感器			
CE5	收钞光电对管电路故障	检查线路或更换对管			

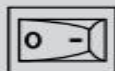
■ 简单的故障检查与排除

在要求维修之前，请先自行检查下列各点：

机器停止工作



1. 电源线插头是否插入插座？



2. 是否停电或没开开关？



3. 保险丝是否已被烧断？

(调整电压)

AC220V±10%

4. 使用电源电压是否过低？

启停方式失灵



1. 进钞传感器是否积尘？



2. 接钞传感器与主电路板连线是否中断？



3. 主传送带是否断裂？



4. 机器是否卡钞？(清除卡钞并调节螺杆)

计数不够准确



1. 进钞台位置是否已调试好？



2. 计数传感器是否积尘？



3. 阻力皮、捻钞轮是否严重磨损？

(按正确的捻钞方法操作)

见按正确的捻钞示意图(第三页)

4. 捻钞是否正确？

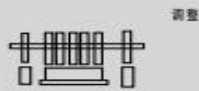
识别不准

重新选择您需要的功能键

1. 功能是否选择正确？



2. 宽度槽形光耦是否失效？



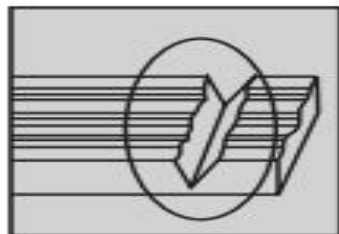
3. 磁性传感器间隙是否不对？

常见故障分析及排除

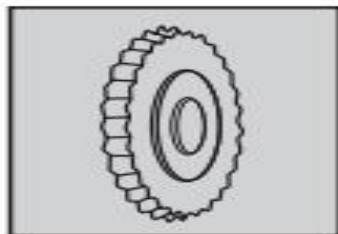
■ 易损件更换方法

1. 当阻力片严重磨损时，需更换阻力片。抽出喂钞台松开四颗自攻螺钉，拿出已被磨损的阻力片，换上新的阻力片后再按原样复原即可。
2. 当捻钞轮磨平时，会造成送钞不顺和计数不准，需更换捻钞轮。抽出喂钞台，卸下左右塑料侧盖板，然后用手换下已被磨损的捻钞轮，换上新的捻钞轮后再按原样复原即可。

阻力片 ▶



捻钞轮 ▶



保修卡

凡购买本公司产品的用户，如果产品因质量问题
或特约维修站联系。

发生故障时，由本公司根据故障情况提供免费
务的凭证，此卡须详细填写下列表格，并经经

收费维修：

保管不当而造成损坏的：

请您尽情享受本公司提供的免费保修服务之

购货日期： 年 月 日

出厂编号	
生产日期	
联系人	
联系电话	
联系人	
联系电话	
发票号码	

客户签字	维修人签字	日期

出厂编号	
生产日期	
联系人	
联系电话	
联系人	
联系电话	
发票号码	

客户签字	维修人签字	日期

此联沿虚线剪下，由经销商保管

行业标准: GB 16999-2010

得力集团有限公司

DELI GROUP CO., LTD.

地址:浙江宁海得力工业园

全国服务热线: 400-185-0555

[Http://www.nbdeli.com](http://www.nbdeli.com)

MADE IN CHINA

